



ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
DELTAMACHINERY
DM 2030ATV

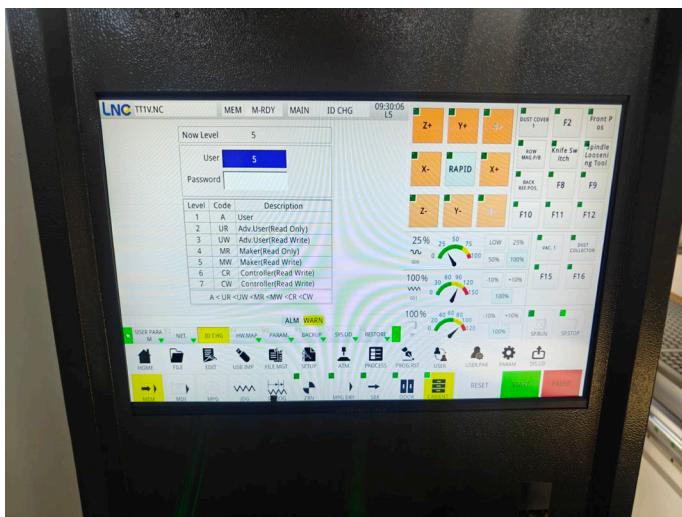


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенного металла с большим количеством продольных и поперечных ребер жесткости, что обеспечивает стабильную работу и превосходную виброустойчивость станка. Механическая обработка монтажных плоскостей производится на порталном обрабатывающем центре производства Тайвань. Допуск на прямолинейность монтажной поверхности направляющей рейки / стойки после механической обработки составляет $\leq 0,02$ мм (по всей длине). Корпус станины и портал дважды обрабатывается на обрабатывающем центре: (1) Операция фрезерования + сверление (2) снятие технологической фаски + нарезание резьбы + тонкое фрезерование, что обеспечивает идеальную сборку и безупречную точность в работе станка.



ПРОМЫШЛЕННАЯ СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ LNC

Одна из самых надежных систем управления. Интуитивно понятный графический интерфейс системы обеспечивает высокую производительность и качество получаемой продукции, экономит время настройки и обеспечивает легкость в управлении.



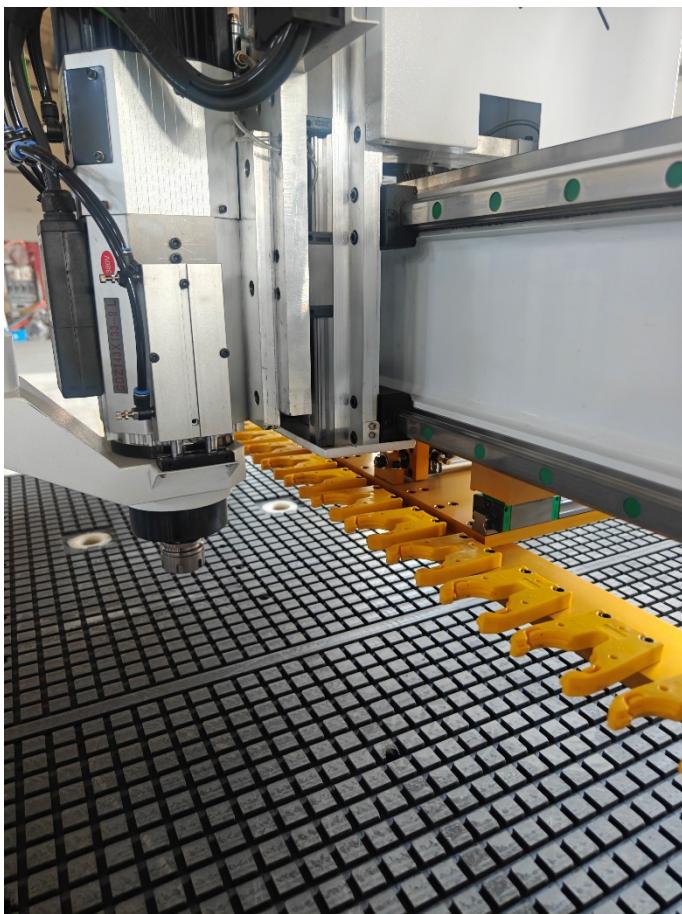
ШПИНДЕЛЬ

Станок оснащен шпинделем промышленной серии мощностью 9 кВт HQD с оборотами 24000об/мин. Способ смены инструмента: автоматический. Длительный срок службы, стойкость к нагрузкам, стабильная работа.



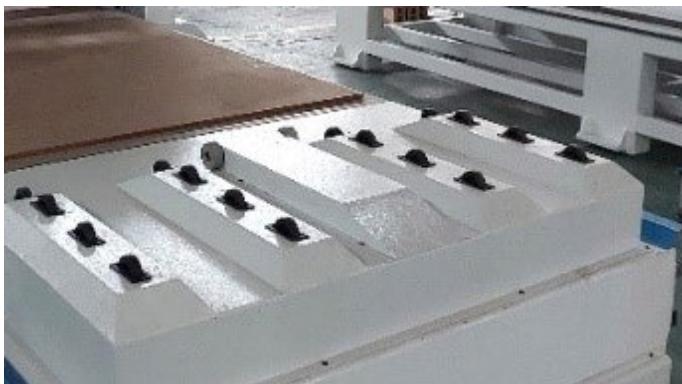
ИНВЕРТОР

Станок укомплектован преобразователем частоты Folinn мощностью 11 кВт.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА НА ПОРТАЛЕ

Магазин автоматической смены инструмента на 16 позиций расположен непосредственно на портале, что позволяет станку быстро менять инструмент, непосредственно в точке обработки. Такая система уменьшает время замены инструмента в 2-3 раза, соответственно время технологического процесса обработки деталей уменьшается.



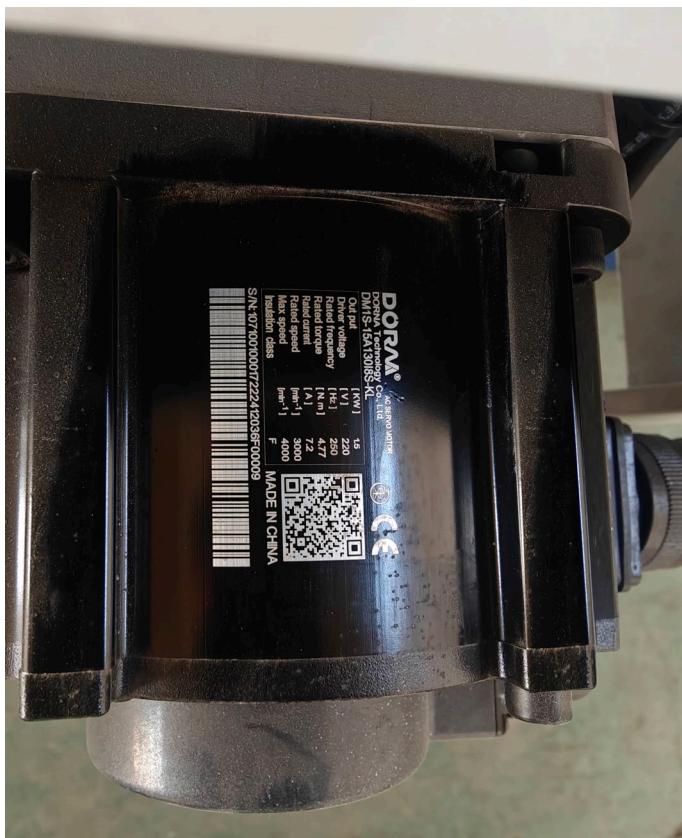
РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Для удобства загрузки обрабатываемых листов материала на стол предусмотрены специальные ролики, расположенные в задней части станка.



ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ И ПРИВОДЫ

В приводах каждой оси используются высококачественные серводвигатели DORNA, мощностью 1,5 кВт, обеспечивающие точное перемещение каждой оси на высоких скоростях и стабильность траектории перемещения.



ШЕСТЕРНИ И РЕЙКИ

Ось X / Y перемещаются на качественных линейных направляющих HIWIN сечением 30мм с помощью передачи косозубая рейка-шестерня, которые обладают большой несущей способностью и высокой точностью, а также более долговечны, чем традиционные цилиндрические шестерни.



РАБОЧИЙ СТОЛ

Рабочий стол с вакуумной подготовкой разделен на 8 зон.

ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ

Любая из вакуумных зон может быть деактивирована с помощью перекрытия соответствующего крана.



СЕРВИСНЫЙ ПУЛЬТ

Для удобства настройки, станок оснащен дополнительным сервисным пультом, экономящим время при подготовительных работах.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Система автоматической смазки запрограммирована на подачу масла к узлам в установленное регламентом время, исключая человеческий фактор в процессе техобслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	DM-2030ATV
Рабочее поле	2100x3050x200 мм
X/Y/Z движение по осям	2100x3050x200 мм
Точность	0,15 мм
Точность повторного позиционирования	0,05 мм
Тип передачи по осям	X, Y косозубые рейки, Z – ШВП
Мощность серводвигателей	1,5 кВт
Скорость холостого хода max	60 000 мм/мин
Скорость вращения шпинделья	24 000 об/мин
Run command	G code

ПАРАМЕТРЫ

Мощность шпинделья	9 кВт
Система управления	LNC
Линейный магазин автосмены	16 инструментов
Рабочее поле	2100x3050x200 мм
Тип электродвигателей перемещения	СЕРВОМОТОРЫ
Мотор редуктор	Japan Xinbao reducer
Напряжение	AC 380 В / 3 PH / 50 Гц
Базовые пневмоупоры	4+3
Вес станка	2900 кг

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.